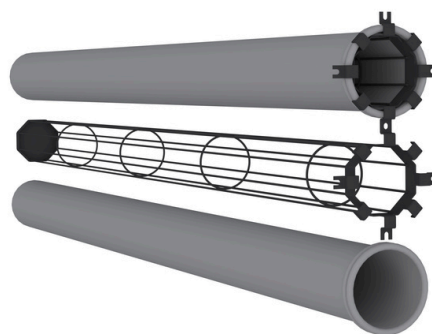
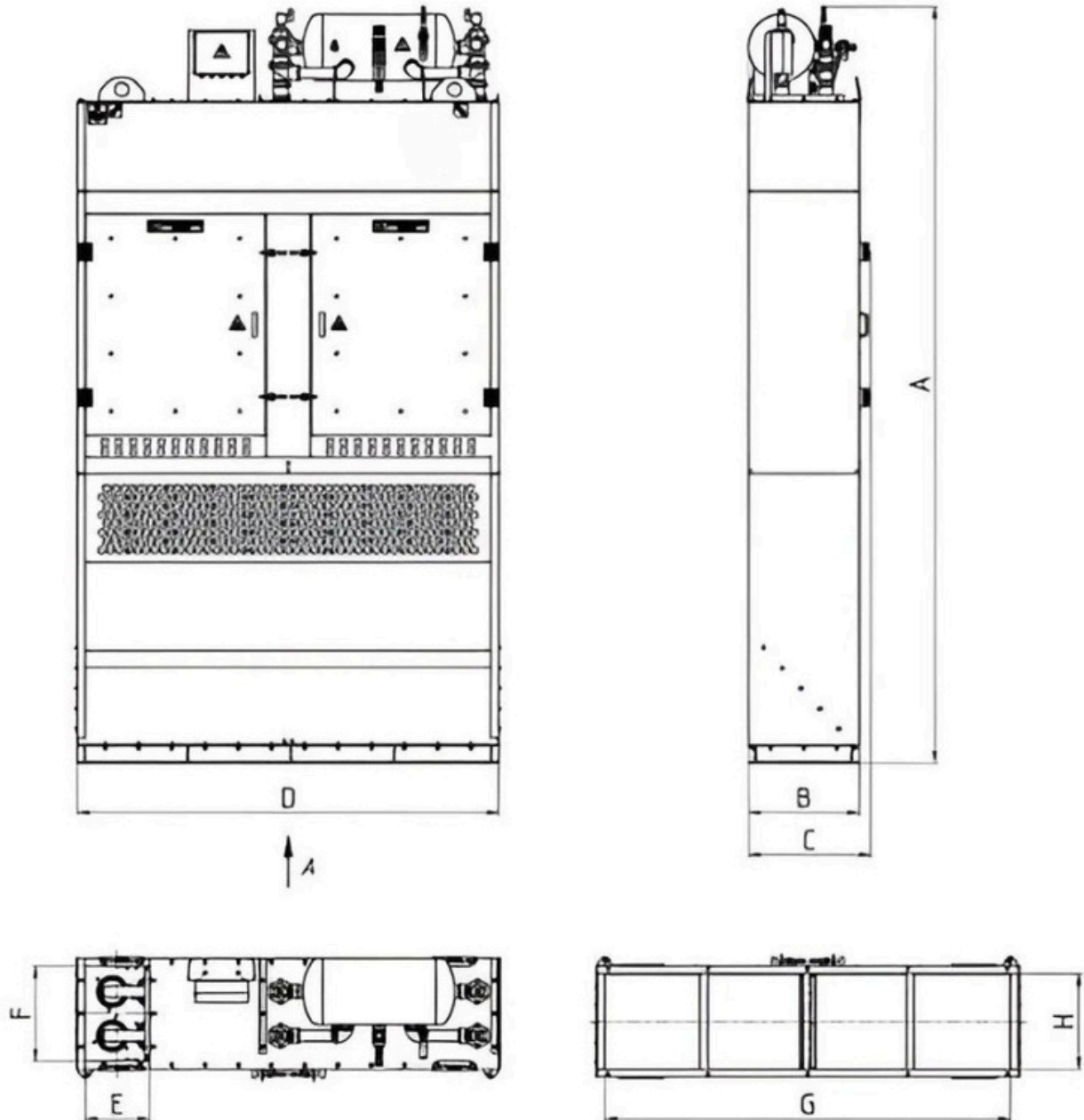


Unload-f™



- Пиловий повітряний потік, що утворюється в приймальному бункері під час виробництва, спочатку потрапляє в спеціально спроектовану камеру для пилового повітря.
- У цій камері відбувається важливий процес, де пил осідає на фільтрувальних елементах, які виступають як бар'єри і ефективно затримують навіть найдрібніші частинки пилу.
- Завдяки цим елементам повітря стає значно чистішим.
- Очищене повітря потім переходить в іншу камеру, призначену для чистого повітря.
- У цій камері повітря додатково очищається і, за допомогою витяжного вентилятора, викидається назовні в атмосферу, забезпечуючи безпечне та екологічно чисте середовище.
- Пил, що накопичується на фільтрувальних елементах, не залишається там постійно.
- Для підтримання ефективної роботи фільтраційної системи використовується система регенерації (самоочищення).
- Ця система автоматично видаляє зібраний пил з фільтрів і повертає його назад у виробничий процес.
- Таким чином, весь затриманий пил повторно використовується, що не лише знижує витрати на нові сировини, але й допомагає зберегти навколишнє середовище.
- Система регенерації забезпечує безперервну та ефективну роботу фільтраційної системи, гарантуючи стабільність і надійність всього виробничого процесу.

Пиловий повітряний потік з приймального бункера спрямовується в камеру, де пил затримується на фільтрувальних елементах. Очищене повітря потім викидається в атмосферу за допомогою витяжного вентилятора. Наша система самоочищення забезпечує стійку ефективність, повертаючи накопичений пил назад до продукту.



Модель фільтра	Продуктивність, м³/год	Площа фільтра, м²	A	B	C	D	E	F	G	H	Вага без ротора, кг
Unload-f-20.20	4500-5500	18	3415	500	555	1900	290	430	1830	430	500
Unload-f-20.25	5500-7500	22	3915				350				550
Unload-f-20.20 + Unload-f-20.20	10000	36	3415	500	555	3800	290	430	1830	430	1000
Unload-f-20.25 + Unload-f-20.25	12500	44	3915				350				1100